*Уважаемые студенты!*

*Прочтите текст и выполните задание:*

Начинаем с вами проходить первую учебную практику по вашей профессии в дистанционном режиме.

Вам нужно внимательно читать мои задания и отправлять их на указанный в конце текста адрес эл. почты.

Так же вы можете задавать свои вопросы по заданиям практики. Надеюсь на плодотворное сотрудничество.

Руководитель практики Батуев Владимир Сергеевич

УП.01 «Основы слесарного дела».

Темы практики:

1.Организация рабочего места слесаря.

2.Слесарный инструмент.

3.Правила техники безопасности при выполнении.

**1. Организация рабочего места слесаря**

Рабочим местом называют определенный участок производственной площади мастерской (цеха), закрепленный за данным рабочим и оснащенный необходимым оборудованием, приспособлениями, инструментами и материалами, который предназначен для выполнения заданной работы. На рабочем месте слесарь выполняет операции, связанные с его профессией. Рабочее место оснащается оборудованием, необходимым для проведения слесарных работ.

Рабочее место слесаря может находиться как на закрытой, так и на открытой площадке в соответствии с планировкой производственного помещения и технологией производственного процесса. Площадь рабочего места зависит от характера и объема выполняемой работы. На промышленных предприятиях рабочее место слесаря может занимать 4–8 м 2, в мастерских – не менее 2 м2.

Правильный выбор и размещение оборудования, инструментов и материалов на рабочем месте создают рациональные условия работы.

Под рациональной организацией рабочего места понимают такую его организацию, при которой при наименьшей затрате сил и средств труда обеспечиваются безопасные условия работы, достигается наивысшая производительность и высокое качество изделий.

**1. Оборудование и приспособления**

1. Слесарный верстак с тисками.

2. Инструменты и материалы: напильники разных профилей и номеров, слесарные молотки, дрели, сверла, метчики, плашки, штангенциркули, микрометры, чертилки, щетки-сметки, машинное масло, ветошь промышленная.

Одним из основных элементов организации рабочего места является его планировка, где учитывается расположение рабочего места по отношению к другим рабочим местам в мастерской и расположению оборудования. Рабочее место и оборудование расставляют так, чтобы работающий слесарь использовал более простые движения.

1. Все необходимое для работы должно находиться под рукой, чтобы можно было сразу найти нужный предмет.

2. Инструменты и материалы, которые во время работы требуются чаще, размещают ближе к себе так, чтобы их удобно было брать соответствующей рукой.

3. Документацию, чертежи держат в удобном для пользования и гарантированном от загрязнения месте.

4. При размещении на рабочем месте инструментов, приспособлений учитывается угол мгновенного зрения, угол эффективной видимости и угол обзора на рабочем месте.

5. На рабочем месте слесаря должен быть установлен верстак (рис.1.1), оборудованный соответствующими приспособлениями, в первую очередь слесарными тисками. Большинство операций слесарь выполняет за слесарным верстаком с использованием тисков и зажимных приспособлений..

Оптимальная высота тисков должна учитывать рост работающего:

например, 102 см при росте 168 см и т. п. Отступление от этого значения приводит к ухудшению условий труда, уменьшению количества снимаемого с заготовки металла и т. п. При малом росте рабочего используют специальные регулируемые по высоте подставки. Для предохранения от летящих в процессе обработки частиц стружки на верстаках устанавливают защитные сетки с минимальной высотой 0,8 м.

**2. Слесарный инструмент**

При выполнении работ слесарь пользуется разнообразным инструментом. Слесарный инструмент делится на *ручной и механизированный*. Ручной инструмент применяется в единичном производстве. Механизированный инструмент используется с целью облегчения условий работы слесаря, повышения производительности и качества выполняемых операций в серийном и массовом производстве, а также при слесарной обработке единичных крупногабаритных изделий.

*Ручной инструмент подразделяется на четыре основные группы:*

1. Режущий инструмент – зубила, сверла, метчики, развертки, шаберы, ножовки, напильники, абразивы (бруски, шкурки, пасты) и др.

2. Вспомогательный инструмент – молотки, керны, чертилки,воротки, плашкодержатели, щипцы, зубило, крейцмейсель и т. п.

3. Слесарно-монтажный инструмент – гаечные ключи, отвертки, плоскогубцы, струбцины и др.

4. Контрольно-измерительные инструменты.

**3. Правила техники безопасности при выполнении слесарных работ**

Под безопасными условиями труда понимают комплекс организационных и технических мероприятий, направленных на предотвращение получения травм различной степени тяжести.

К организационным мероприятиям относят инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и вводный инструктаж, которые проводит учебный мастер.

Инструктаж на рабочем месте с оформлением журнала по технике безопасности проводится перед допуском к работе всех прибывших на слесарную практику студентов, а также при предоставлении студенту новой работы.

Вводный инструктаж проводится на каждом практическом занятии и предусматривает объяснение способов рациональной организации рабочего места слесаря при выполнении задания, рассмотрение правил безопасности труда.

Основными условиями безопасной работы при выполнении слесарных операций являются правильная организация рабочего места, пользование только исправными инструментами, строгое соблюдение производственной дисциплины и требований безопасности.

**4. Безопасные условия труда слесаря и противопожарные мероприятия.**

1. Все вращающиеся части станков и механизмов, а также обрабатываемые заготовки с выступающими частями должны иметь защитные ограждения.

2. Электроинструменты должны присоединяться к электрической сети с помощью штангового кабеля, служащего для заземления. При работе с электроинструментами следует применять индивидуальные средства защиты – резиновые перчатки, изолирующие подставки и т п.

3. До начала работы необходимо:

а) проверить, чтобы у спецодежды не было свисающих концов, рукава застегнуты, волосы на голове должны быть спрятаны под головной убор;

б) подготовить рабочее место;

в) проверить исправность инструмента, правильность его заточки и доводки, при этом молотки должны быть хорошо насажены на рукоятки и закреплены клином; зубила не должны иметь зазубрин на рабочей части и острых ребер на гранях; напильники и шаберы должны быть прочно насажены на рукоятки.

4. Во время работы необходимо:

а) прочно зажимать в тисках деталь или заготовку;

б) удалять опилки с верстака или обрабатываемой детали только щеткой;

в) при рубке металла зубилом учитывать, в какую сторону безопаснее направить отлетающие частицы; работать только в защитных очках;

г) не пользоваться при работах случайными подставками или неисправными приспособлениями;

д) не допускать загрязнения одежды керосином, бензином, маслом;

е) пользоваться только исправным инструментом, предусмотренным для работы, не класть инструменты друг на друга и на другие предметы и изделия.

5. По окончании работы необходимо:

а) тщательно убрать рабочее место;

б) уложить инструмент, приспособления и материалы на соответствующие места;

в) во избежание самовозгорания промасленной ветоши и возникновения пожара убрать ее в специальные металлические ящики с плотно закрывающейся крышкой;

г) рабочую одежду снять, стряхнуть и повесить в шкаф.

6. При возникновении пожара необходимо выключить все электроустановки, немедленно по телефону или специальным сигналом вызвать пожарную команду, принять меры к тушению пожара собственными силами с помощью имеющегося противопожарного оборудования и инвентаря.

Более подробные требования к безопасности условий труда рассматриваются при изучении конкретных слесарных операций.

**Вопросы для выполнения задания:**

1.Что понимают под слесарными работами?

2.Что представляет собой рабочее место слесаря?

3. Опишите основные положения безопасных условий работы слесаря?

**Выполненное задание нужно направить на эл. почту.** **vova.batyev59@mail.ru** **до 31 мая 2020 г.**

**С уважением, Батуев В.С.**