**ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ КУРСОВОГО ПРОЕКТА**

**Уважаемые студенты таблица должна в курсовом проекте быть озаглавлена.**

**1.3. Технические характеристики**

*Изм.*

Лист

*№ Документа*\_

*Подпись*\_

\_*Дата*\_

*Лист*\_

6

МТЭ. 150201. 317.0503. КП

Таблица 1.Технические характеристики токарно-винторезного станка модели 1А616

|  |  |
| --- | --- |
| Технические характеристики | Параметры |
| Класс точности по ГОСТ 8-82 | Н,П |
| Наибольший диаметр заготовки над станиной, мм | 320 |
| Наибольший диаметр заготовки над суппортом, мм | 180 |
| Наибольшая длина заготовки (РМЦ), мм | 710 |
| Наибольшая длина обтачивания, мм | 660 |
| Шпиндель |  |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм | 35 |
| Наибольший диаметр прутка, мм | 34 |
| Число ступеней частот прямого вращения шпинделя | 21 |
| Частота прямого вращения шпинделя, об/мин | 9...1800 |
| Число ступеней частот обратного вращения шпинделя | 21 |
| Частота обратного вращения шпинделя, об/мин | 9...1800 |
| Размер внутреннего конуса в шпинделе, М | Конус морзе 5 |
| Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72 | 6К |
| Наибольшее продольное перемещение суппорта от руки, по валику, по винту, мм | 670 |
| Наибольшее поперечное перемещение суппорта от руки, по винту, мм | 195 |
| Технические характеристики | Параметры |
| Пределы продольных рабочих подач, мм/об | 0,065...0,91 |
| Пределы поперечных рабочих подач, мм/об | 0,065...0,91 |
| Скорость быстрых перемещений суппорта, продольных, м/мин | Нет |
| Скорость быстрых перемещений суппорта, поперечных, м/мин | нет |
| Пределы шагов нарезаемых резьб метрических, мм | 0,5...24 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб дюймовых | 56...1 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб модульных | 0,25...22 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб питчевых | 128...2 |
| Количество электродвигателей на станке | 2 |
| Мощность электродвигателя главного привода, кВт | 4 |
| Тип электродвигателя главного привода | А02-41-4 |
| Мощность электродвигателя насоса охлаждения, кВт | 0,125 |
| Насос охлаждения (помпа) | ПА-22 |
| Габариты станка (длина ширина высота), мм | 2135 х 1225 х 1220 |
| Масса станка, кг | 1500 |



Рисунок 1. Суппорт токарно-винторезного станка 1А616

*Изм.*

Лист

*№ Документа*\_

*Подпись*\_

\_*Дата*\_

*Лист*\_

7

МТЭ. 150201. 317.0503. КП

**Каждый рисунок – подписывается и ставится с форматированием по центру.**

**НАПОМИНАЮ, УВАЖАЕМЫЕ СТУДЕНТЫ У НАС С ВАМИ ОСТАЕТСЯ 5 ЗАНЯТИЙ И ПРЕДМЕТ ЗАКОНЧИТСЯ.**