**Задание на 30.04** Автоматизация производства, **2 ПАРЫ**, МТЭ-17

 Здравствуйте уважаемые студенты!!!!

 ( занятие на 2 пары).

 Продолжаем работать с ДАТЧИКАМ

 (первичными преобразователями).

**Книга:** «Автоматизация производства ( металлообработка), автор: Б.В. Шандров, Шапарин, Чудаков.(на сайте).

ЗАДАНИЕ на 1-ю пару

Познакомиться с темами

Тема: Пьезоэлектрические преобразователи, стр. 81-82.

Тема: Тензометрические преобразователи, стр.83-86

Тема : Оптические преобразователи стр.86-94стр.

. ЗАДАНИЕ на 2-ю пару

Познакомиться с темами

Тема: Тепловые преобразователи. стр 94-99.

Тема: Терморезисторы, стр. 99 -104.

ОТВЕТИТЬ

**на контрольные вопросы. Стр189 с 29-34.**

 *выслать мне!!!!!!!!!*

1. Перечислите основные источники погрешности при использовании тензодатчика.
2. Каков принцип действия термопары?
3. Каков принцип действия терморезистора?
4. Назовите основные области применения электронных, -гидро и пневмоусилителей.
5. Что такое каскад усилителя?
6. Что такое коэффициент усиления?