**Технологическая карта**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Операции**  | **переход** | **Содержание работ на оборудовании** | **Оборудование**  | **Приспособление**  | **инструменты** |
| **режущие** | **измерит.** |
| **1** | **Слесарные**  | **А** | **Снятие узла со станка** | **Кран-балка** | **Ключи, отвертки, пневмоинструмент** |  |  |
| **2** | **Токарные** | **А** | **Проточка вала** | **Токарно-винторезный станок** | **Задняя бабка** | **резец** | **штангенциркуль** |
|  | **Нарезание резьбы** | **Токарно-винторезный станок** | **плашкодержатель** | **плашка** | **штангенциркуль, резьбомер** |
| **3** | **Сварочные** | **Б** | **Наплавление тонкого слоя металла** | **Сварочный аппарат** | **держатель** |  | **штангенциркуль** |
| **4** | **Фрезерные** | **В**  | **Нарезание канавки, паза** | **Фрезерный станок** | **патрон** | **фреза** | **штангенциркуль** |
| **5** | **Шлифовальные**  | **А** | **Шлифование до номинального размера** | **шлифовальный станок** | **Магнитная плита** | **шлифовальный круг** | **штангенциркуль, микрометр** |
| **6** | **Сверлильная**  |  | **просверливание отверстия под нужный диаметр** | **Вертикально-сверлильный** | **тиски** | **сверло** | **штангенциркуль** |