



Утверждаю:

директор ГБПОУ "НМТ"

Геберт ДИ

06 " 09 2024 г.

приказ №07/19/1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ФП "ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ"
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Нытвенский многопрофильный техникум»
по профессии среднего профессионального образования

15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

квалификация: Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - Станочник широкого профиля

форма обучения: очная

уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС: основное общее образование

срок получения СПО по ППКРС3: 2 года 10 месяцев

год начала подготовки по УП: 2024

профиль получаемого профессионального образования: технический (при реализации программы среднего общего образования)

Приказ Минобрнауки России об утверждении ФГОС от 02.08.2013 г. № 824, приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 О внесении изменений в ФГОС СПО

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	1 сем.	2 сем.	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Часов по УП	Каникулы	Всего
1	2			3	4	6	7	8	9	10
I курс	40	17	23	0	0	1	0	41	11	52
II курс	22	11	11	12	6	1	0	41	11	52
III курс	13	9	4	8	16	2	2	41	0	41
Всего	75	37	38	20	22	4	2	123	22	145

МДК.02.02	Устройство сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станков					дз					101	13	82	50	32		6						82					
УП.02	Учебная практика					дз					432												216	216				
ПП.02	Производственная практика										216												0	216				
ПМ.02 ЭК	Экзамен по модулю 02					эк																						
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена										72															72		
Всего ДЗЭ			7/3	4/0	3/3	5/0	5/1	1	3126	112	2700	1508	1192	30	158	54	0	612	828	396	396	324	144					
											недели теоретического обучения											17	23	11	11	9	4	75
											учебная практика											0	0	6	6	5	3	20
											производственная практика											0	0	0	6	2	14	22
																						17	23	17	23	16	21	117

№ п/п	Наименование
	Кабинеты:
1	русского языка, литературы, культуры речи
2	иностранного языка и иностранного языка в профессиональной деятельности
3	математики
4	истории и обществознания, философии
5	технической графики, технических измерений
6	финансовой грамотности, предпринимательства
7	безопасности жизнедеятельности, экологии, экологических основ природопользования
8	электротехники;
9	физики, технической мехханики
10	информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
11	технологии металлообработки и работы на металлорежущих станках
12	охраны труда
13	правовых основ
14	психологии общения
	Лаборатории:
15	электротехники и электроники;
16	измерительная
	Мастерские:
17	слесарная
18	станочная
19	сварочная
	Спортивный комплекс:
20	спортивный зал
21	тренажерный зал
22	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
23	стрелковый тир (электронный)
	Залы:
24	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
25	актовый зал.

Пояснительная записка

1. ОПОП реализуется в рамках ФП "Профессионалитет" при разработке данной ОПОП была использована примерная образовательная программа, разработанная коллективом ГБПОУ "Пермский техникум промышленных и информационных

1.1. Нормативная база реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии СПО

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке** утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 824 от 02.08.2013 г., приказа Минпросвещения России "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" № 796 от 01.09.2022 г.

Так же при разработке образовательной программы применялись профессиональные стандарты рабочих профессий Станочник широкого профиля, Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

Общеобразовательный цикл ППКРС формируется с учетом следующих документов:

Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 в пределах ППКРС, в том числе с учетом получаемой профессии СПО (с изменениями и дополнениями).

1.2. Организация учебного процесса

- Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается 30 июня.
- Продолжительность учебной недели в техникуме составляет 6 рабочих (учебных)
- Продолжительность всех видов аудиторных занятий – 45 минут; занятия теоретического обучения группируются парами, перерыв между уроками – 5 мин., между парами – 10 мин.
- Текущий контроль проводится в различных формах: контрольные работы, зачеты, тесты, практические работы, лабораторные работы.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, дифференцированных зачетов и других форм контроля: дифференцированные зачеты и другие формы контроля – за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии.

Экзамены по дисциплинам общеобразовательной подготовки проводятся по трем дисциплинам. Обязательными являются «Русский язык», согласно профилю получаемого профессионального образования "Математика", «Физика». По дисциплинам «Математика» и «Русский язык» экзамен проводится в письменной форме, по дисциплине «Физика» – в устной.

- Аттестация по дисциплинам профессиональной подготовки проводится по завершению их освоения в рамках образовательной программы в форме экзамена, дифференцированного зачёта или других форм контроля. При освоении программ профессиональных модулей формой итоговой аттестации по модулю является экзамен квалификационный, который проводится после изучения теоретического курса, прохождения учебной и производственной практик с приглашением представителей работодателей.

Для реализации образовательной программы заключены договоры о сетевом взаимодействии и практической подготовке с ООО "Зюкайским насосным заводом", от 22 ноября 2022г.

В рамках реализации данной ОПОП-П и по запросу ООО "Зюкайский насосный завод" реализуются профессиональные модули: ПМ. Наладка станков и манипуляторов с программным управлением, ПМ. Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках .

Учебная и производственная практики организованы в соответствии с Положением о практической подготовке. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная и производственная практики проводятся на базе ООО "Зюкайский насосный завод" в соответствии с разработанным совместно учебным графиком.

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с приказом Минпросвещения России № 800 от 08.11.2021 г.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план по ППКРСЗ.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

1.3. Дополнительные учебные дисциплины общеобразовательного цикла

Учебным планом предусмотрена УД "Основы профессиональной деятельности" в рамках которой студенты изучают УД "Введение в профессию", "Черчение", "Психология общения". В рамках элективного курса, студенты получают теоретические знания и практические навыки проектной деятельности, в первом полугодии 1 курса, во втором полугодии - обучающиеся представляют ИП на техникумовской ИПК.

1.4. Вариативная часть ППКРС

обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, использован на увеличение объема часов по дисциплинам и профессиональным модулям, а также введение дополнительных дисциплин и модулей, в том числе для получения дополнительных умений и знаний в

СГ.04 Основы бережливого производства

СГ.05 Основы финансовой грамотности

СГ.06 Экономика отрасли

ОП.04 Основы 3Д моделирования

ОП.08 Охрана труда и ТБ на производстве

ОП.09 Эффективное поведение на рынке труда

Цикл ППКРС	Обязательная часть циклов, час.	Количество часов, всего	Вариативная часть циклов, час.
П.00	не менее 510	1298	788
ОП.00	не менее 428	990	562
ФК.00	не менее 70	82	12
УП.00 и ПП.00	не менее 1512	1512	1512
Всего:		3882	2874

1.5. Параметры практикоориентированности

Объем практик от общего количества часов профессионального цикла составляет 49 %, что соответствует требованиям ФГОС СПО данной профессии.

