**Экзамен (квалификационный)**

**по профессиональному модулю ПМ.02 Технология обработки на металлорежущих станках**

 **для профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

**1. Общие положения**

1. Данный экзамен выполняется в течении 5 академических часов.

2. Дополнительно 1 академический час дается обучающемуся для проверки работы.

3. Выполненное задание высылается преподавателю на электронную почту dia.npet@mail.ru до 16.00ч. в день сдачи экзамена (23.06.2020).

4. Началом экзамена считается время, когда задание выставлено на сайте техникума.

5. Просроченные задания, выполненные и отправленные позднее 23.06.2020 преподавателю на эл.почту не принимаются, экзамен — не сдан, оценка 2 (неудовлетворительно).

 6. Задание оформляются в любом удобном для студента варианте:

- скопировать задание, оформить практическую часть на компьютере;

-открыть задание, перенести задание на бумажный носитель и оформить техкарту на отдельном листе бумаги в рукописном варианте, оформить практическую часть, сфотографировать и направить преподавателю;

-другие варианты, которые возможно перевести в бумажный носитель.

**2. Порядок и условия проведения экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю ПМ.02 Технология обработки на металлорежущих станках**

**для профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

2.1 Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю (далее – ПМ) проводится по завершении изучения учебной программы данного ПМ.

2.2. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы ПМ – междисциплинарных курсов (далее - МДК), учебной и производственной практик, а также положительная характеристика и рекомендации работодателя.

2.3.Контроль освоения МДК и прохождения практики направлен на оценку результатов преимущественно теоретического обучения и практической подготовленности обучающихся.

2.4. Экзамен (квалификационный) проводится как процедура внешнего оценивания результатов освоения обучающимися ПМ (вида профессиональной деятельности) с участием представителей работодателя.

2.5. Итогом сдачи экзамена (квалификационного) является решение «Вид профессиональной деятельности: освоен/не освоен». В зачетную книжку выставляется оценка по экзамену (квалификационному).

2.6. Форма экзамена (квалификационного) – выполнение комплексного практического задания (изготовление продукции, выполнение работы, разработка программного продукта). При выполнении комплексного практического задания оценка производится путем сопоставления усвоенных алгоритмов деятельности с заданным алгоритмом деятельности.

**3 . Контрольно-оценочные материалы для проведения экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю**

**ПМ.02 Технология обработки на металлорежущих станках**

**для профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Тип** | **Сущность** | **Варианты, разновидности** | **Примеры** |
| «Проект» | Изготовление готового продукта.Защита представляет собой оценку ранее выполненного проекта, включая: 1. Оценку портфолио проекта, иллюстрирующего ход работ; 2. Оценку качества продукта; 3. Оценку защиты проекта, включая ответы на вопросы | Практико-ориентированный проект | Изготовление детали Разработка технологической карты процесса изготовления детали |

**Задание ОФОРМИТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ КАРТУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛИ «ВАЛ»**

**Тема проекта**: **Разработка технологической карты изготовления детали «ВАЛ» обработкой на металлорежущих станках различного вида и типа**

**Вариант задания**

**\* РАЗМЕР, ОБОЗНАЧЕННЫЙ НА ЧЕРТЕЖЕ КАК Ǿ 42\***

**ПРИНИМАТЬ КАК** ⸋42

**Требования к структуре и оформлению проекта:**

**Структура проекта**

1. Готовый продукт – деталь, самостоятельно изготовленный в ходе практики.
2. Пакет технологической документации (портфолио проекта) – оформляется и защищается в ходе экзамена.

**Содержание портфолио проекта:**

1. Титульный лист
2. Чертеж (эскиз) изделия (формат А4)
3. Техкарта на изделие

**Оформление проекта:**

 Оформление проекта (портфолио проекта) должно соответствовать требованиям ЕСКД и ЕСТД

**Критерии оценивания портфолио, иллюстрирующего ход работ (техкарта)**

5 (отлично) – весь пакет технологической документации (чертеж, техкарта) соответствует требованиям ЕСКД, ЕСТД.

4 (хорошо) – весь пакет технологической документации (чертеж, техкарта) в основном соответствует требованиям ЕСКД, ЕСТД, однако, присутствуют незначительные несоответствия требованиям.

3 (удовлетворительно) – весь пакет технологической документации (чертеж, техкарта) в основном соответствует требованиям ЕСКД, ЕСТД, однако, имеются неточности, недочеты, несоответствия требованиям.

2 (неудовлетворительно) – во всех документах пакета технологической документации (чертеж, техкарта) существенно нарушены требования ЕСКД, ЕСТД, или все документы не соответствуют требованиям ЕСКД, ЕСТД

**Критерии комплексной оценки выполненного проекта. Итоговая оценка экзамена**

Итогом сдачи экзамена (квалификационного) является решение комиссии - **«Вид профессиональной деятельности: освоен/не освоен».**