Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение

«Нытвенский многопрофильный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора по ИМР

\_\_\_\_\_\_\_\_ Мялицина

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016 г.

**Фонд оценочных средств**

**КОМПЛЕКСНОГО ЭКЗАМЕНА**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

**по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»**

# **по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»**

**Нытва 2016г.**

Паспорт фонда оценочных средств

**Комплексного экзамена**

**ПМ 06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

**по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»**

# **по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Контролируемые разделы (темы) МДК 06.01, МДК 06.02** | **Код**  **Контролируемой компетенции**  **(или ее части)** | **Наименование оценочного средства** |
| 1. | Разделы с 1-3 **по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»** | ОК1 –10  ПК 6.1-6.9 | Экзаменационный билет  для комплексного  экзамена |
| 2 | Разделы с 1-8 **по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии**  **19700 «Штамповщик»** | ОК1 –10  ПК 6.1-6.9 | Экзаменационный билет  для комплексного  экзамена |

Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение

«Нытвенский многопрофильный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ИМР

\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Г. Мялицина

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016г

**Экзаменационные билеты**

**для комплексного экзамена**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

**по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»**

**по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии».**

Специальность: 22.02.05 ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

МДК 06.01: Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»

# МДК 06.02 :Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Группа: О –16

Преподаватель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Мартемьянова.О.А

Рассмотрены и одобрены

на заседании П(Ц)К

Протокол №\_\_ от»\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016 г.

Председатель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Мартемьянова.О.А

КГАПОУ

« Нытвенский многопрофильный техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по ИМР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.Г. Мялицина

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016г

**Экзаменационный билет №1**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Какие станы используются в цехе № 3?
2. Расскажите принцип подготовки, кривошипного пресса к работе.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №2**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Назовите функцию опорных валков прокатного стана?
2. Расскажите , что входит в штамповую оснастку кривошипного пресса.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №3**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Для чего нужна операция «дрессировка» металла ?
2. Расскажите о средствах механизации применяемых при холодной штамповке изделий

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №4**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Диаметр опорных валков стана 250 ?
2. Расскажите конструкцию штампа.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №5**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Изобразите структурную схему изготовления биметаллической ленты 1?
2. Опишите конструкцию открытого и закрытого штампа, отличие.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №6**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Объясните, почему валки рабочие по диаметру меньше опорных.
2. Расскажите, почему при работе в закрытых штампах требуется тщательно вести расчет массы заготовки?

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №7**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Технология изготовления стальной ленты под ЛГН (любой)?
2. Опишите причины неисправности в работе кривошипных прессов?

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №8**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Изобразите структурную схему изготовления биметаллической ленты 3?
2. Укажите причины появления брака при штамповке на кривошипных прессах

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №9**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Что такое угол захвата на рабочие валки и как меняются его параметры?
2. Средства индивидуальной защиты работников штамповочного участка ?

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №10**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Сколько процентов можно снять за один проход на стане 250 ?
2. Опишите конструкцию открытого и закрытого штампа, отличие.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №11**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Для каких размеров служит стан 170/48 cosim?

и до какой толщины можно прокатать?

1. Какая смазка наносится на поверхность металла в процессе штамповки?

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №12**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Какие виды биметалла изготавливают в цехе №3?
2. Расскажите, почему при работе в закрытых штампах требуется тщательно вести расчет массы заготовки?

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №13**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Периодичность перевалок на станах?
2. Расскажите какими средства измерений пользуется штамповщик.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №14**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик».

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. В каких случаях делается перевалка рабочих валков?
2. Кратко опишите сортамент выпускаемой продукции цеха № 3 и 13

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №15**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. В каких случаях выполняется перевалка опорных валков?
2. Назовите операции, которые применяются при холодной штамповке листа.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №16**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Диаметр рабочих и опорных валков на стане cosim?
2. Назовите марки стали из которых изготавливают штампы

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №17**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Где подготавливается поверхность для изготовления биметалла?
2. Назовите операции, которые применяются при холодной штамповке листа

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №18**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Кратко опишите устройств агрегата непрерывного травления биметалла (АНТБ)?
2. Что необходимо предпринять для нормальной работы пресса.

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №19**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Кратко опишите устройство агрегата непрерывного травления стали (АНТС) ?
2. Назовите виды операции вытяжки, чем они отличаются

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

**Экзаменационный билет №20**

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки».

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии 19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Изобразить (или рассказать) схему изготовления любой стальной ленты?
2. Назовите операции, которые применяются при холодной штамповке листа

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» Мартемьянова.О.А

Председатель квалификационного экзамена Глумов.С.А

КГАПОУ

« Нытвенский многопрофильный техникум»

Рассмотрено и одобрено УТВЕРЖДАЮ

На заседании П(Ц)К Зам. директора по УМР

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_2016г. \_\_\_\_\_\_\_\_ Т.Г. Мялицина

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.А.Мартемьянова «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016г.

Список вопросов к комплексному экзамену.

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»**

по МДК 06.01 «Выполнение работ по профессии 11350 «Вальцовщик стана холодной прокатки»»

1. Какие станы используются в цехе № 3?
2. Диаметр опорных валков стана 400?
3. Для чего нужна дрессировка металла ?
4. Диаметр опорных валков стана 250 ?
5. Изобразите структурную схему изготовления биметаллической ленты 1?
6. Приведите алгоритм действия САРТ
7. Технология изготовления стальной ленты под ЛГН (любой)?
8. Изобразите структурную схему изготовления биметаллической ленты 3?
9. Что такое угол захвата на рабочие валки и как меняются его параметры?
10. Сколько процентов можно снять за один проход на стане 250?
11. Для каких размеров служит стан 170/48 cosim?

и до какой толщины можно прокатать?

1. Какие виды биметалла изготавливают в цехе №3?
2. Периодичность перевалок на станах?
3. В каких случаях делается перевалка рабочих валков?
4. В каких случаях делается перевалка опорных валков?
5. Диаметр рабочих и опорных валков на стане cosim?
6. Где подготавливается поверхность для изготовления биметалла?
7. Для чего служит АНТБ?
8. Для чего служит АНСБ?
9. Изобразить (или рассказать) схему изготовления любой стальной ленты?

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» О.А. Мартемьянова.

КГАПОУ

« Нытвенский многопрофильный техникум»

Рассмотрено и одобрено УТВЕРЖДАЮ

На заседании П(Ц)К Зам. директора по ИМР

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_2016г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.Г. Мялицина

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.А.Мартемьянова «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016г.

Список вопросов к комплексному экзамену.

**ПМ 06 « Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».**

# по МДК 06.02 «Выполнение работ по профессии19700 «Штамповщик»

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

1. Расскажите принцип подготовки, кривошипного пресса к работе.
2. Расскажите , что входит в штамповую оснастку кривошипного пресса.
3. Расскажите о средствах механизации применяемых при холодной штамповке изделий
4. Расскажите конструкцию штампа.
5. Опишите конструкцию открытого и закрытого штампа, отличие.
6. Расскажите, почему при работе в закрытых штампах требуется тщательно вести расчет массы заготовки.
7. Опишите причины неисправности в работе кривошипных прессов.
8. Укажите причины появления брака при штамповке на кривошипных прессах
9. Расскажите какими средства измерений пользуется штамповщик.
10. Средства индивидуальной защиты работников участка
11. Расскажите о предпосылках точной штамповки.
12. Какая смазка наносится на поверхность металла в процессе штамповки.
13. Какие вспомогательные части имеются в конструкции штампа
14. Какие дефекты допускаются на металле по 2 группе ГОСТ 503 -81
15. Кратко опишите сортамент выпускаемой продукции цеха холодной штамповки
16. Что необходимо предпринять для нормальной работы пресса.
17. Назовите операции, которые применяются при холодной штамповке листа.
18. Назовите марки стали из которых изготавливают штампы
19. Назовите виды операции вытяжки, чем они отличаются

Преподаватель КГАПОУ «НМТ» О.А. Мартемьянова.