**Задание на 22.05 Компьютерная графика, гр. МТЭ-17.**

 **Ребята, добрый день,**

**пожалуйста вычертите любое соединение болтовое или шпилечное и спецификацию, вариант любой или просто перечертите с образца.**

**Содержание и объем задания к занятию**

**Изучить:**

ГОСТ 2.315-68 по изображению и обозначению разъемных соединений и

ГОСТ 2.108-68 по правилам оформления спецификаций.

**Выполнить**

- по исходным данным (табл. 1) построить 3 D модели разъемных соединений: *Соединение болтовое и Соединение шпилечное,* используя алгоритм 3D моделирования, изложенный на практических занятиях;

- по построенным 3D моделям выполнить ассоциативные сборочные чертежи разъемных соединенийс выполнением разрезов или сечений согласно образцу*;*

- исполнить спецификацию на *Соединение болтовое*;

**Оформление задания**

Задача выполняется в электронном виде на формате А4 или *А3*, расположенным горизонтально, в масштабе *М 1:1*.

**Рекомендации по выполнению чертежа:**

1. Чертеж выполнить на формате А4
2. Масштаб чертежа выбирать согласно формату
3. Выполнить необходимые разрезы. Стандартные детали на чертеже в разрезе не штрихуются.
4. Проставить необходимые размеры, распределив их по видам, и позиции деталей сборочной единицы.
5. Отчет представить по образцу на рис. 1, 2, 3.

**Таблица 1. Индивидуальные варианты задания *Соединения разъемные***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №вар. | Болтовое | Шпилечное |
| Диаметр болта ГОСТ 7798-70***d*** | Толщинаскрепляемыхдеталей***t1*+*t2*** | Диаметр шпильки ГОСТ 22032-76***d*** | Толщина скрепляемой детали***t*** |
| 1 | М18 | 15+16 | М8 | 10 |
| 2 | М20 | 16+18 | М10 | 12 |
| 3 | М22 | 18+20 | М12 | 14 |
| 4 | М24 | 20+22 | М14 | 16 |
| 5 | М27 | 22+25 | М16 | 18 |
| 6 | М30 | 25+27 | М18 | 20 |
| 7 | М36 | 27+30 | М20 | 22 |
| 8 | М6 | 6+8 | М22 | 24 |
| 9 | М8 | 8+10 | М24 | 27 |
| 10 | М10 | 10+15 | М27 | 30 |
| 11 | М12 | 12+15 | М30 | 35 |
| 12 | М14 | 14+16 | М36 | 40 |
| 13 | М16 | 16+18 | М10 | 15 |
| 14 | М18 | 18+20 | М12 | 16 |
| 15 | М20 | 20+22 | М14 | 18 |
| 16 | М22 | 22+25 | М16 | 20 |
| 17 | М24 | 24+26 | М18 | 28 |
| 18 | М27 | 24+26 | М20 | 24 |
| 19 | М30 | 30+32 | М22 | 25 |
| 20 | М36 | 35+40 | М24 | 30 |



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3