**Задание 25.04. «Технические измерения», для гр. С-18.**

**Уважаемые студенты, Вам необходимо**

1. Решить тестовое задание!!!!
2. И познакомиться с ПОСАДКАМИ!!!!!!! ( смотрим лекцию после теста).

**(куда девались мои «звездочки»: Зуев, Кулаков, Аликин, почему не решаем матрицу № 2)**

**Жду ответов!!!!!**

*Выбрать правильный ответ*

*1. Линейный размер - это:*  
а) произвольное значение линейной величины  
б) числовое значение линейной величины в выбранных единицах измерения  
в) габаритные размеры детали в выбранных единицах измерения

*2. Отклонения от номинального размера называются:*  
а) недостатком  
б) дефектомв) погрешностью

*3. Предельный размер – это:*  
а) размер детали с учетом отклонений от номинального размераб) размер детали с учетом отклонений от действительного размера

*4. Предельные отклонения бывают:*  
а) наибольшее и наименьшее  
б) верхнее и нижнее  
в) наружное и внутреннее

*5. Чем допуск меньше, тем деталь изготовить:*  
а) проще  
б) сложнее

*6. Горизонтальную линию, соответствующую номинальному размеру, от которой откладывают отклонения называют:*  
а) начальной линией  
б) нулевой линией  
в) номинальной линией

7. Условие годности действительного размера :  
а) если действительный размер не больше наибольшего предельного размера и не меньше наименьшего предельного размера, и не равен им;  
б) если действительный размер не больше наибольшего предельного размера и не меньше наименьшего предельного размера, или равен им;в) если действительный размер не меньше наибольшего предельного размера и не больше наименьшего предельного размера.

*8. Если действительный размер больше наибольшего предельного размера:*  
а) деталь годна  
б) брак

*9. Если действительный размер оказался меньше наименьшего предельного размера, для внутреннего элемента детали, то:*  
а) брак исправимыйб) брак неисправимый

*10. Если действительный размер оказался больше наибольшего предельного размера, для наружного элемента детали, то:*  
а) брак исправимыйб) брак неисправимый

*11. Чему равно верхнее отклонение: 50-0,39 ?*  
а) +0,39  
б) 0  
в) -0,39

*12. Конструктивно необходимые поверхности, не предназначенные для соединения с поверхностями других деталей, называются:*  
а) сборочными  
б) сопрягаемымив) свободными

13. Разность действительного размера отверстия и вала, если размер отверстия больше размера вала, называется:  
а) зазоромб) натягомв) посадкой

*14. ЕСДП – это:*  
а) единственная система допусков и посадок  
б) единаясистема допусков и посадок  
в) единая схема допусков и посадок

*15. Совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени прочности для всех номинальных размеров, называется:*  
а) эквивалент  
б) квалитет  
в) квартет.

Уважаемые студенты, для выполнения дальнейших практических заданий необходимо обязательно познакомиться с теоретической частью по теме: **ПОСАДКИ**

1. **Прочитайте всю теоретическую часть, посмотрите графику посадок (отверстия и вала).**

**Определение характера соединения по обозначению посадки**

**Теоретическая часть.**

**Посадка**-характер соединения деталей (вала и отверстия), определяемый величиной получаю­щихся в нем зазоров или натягов.

**Зазор S** - разность размеров отверстия и вала, если размер отверстия больше размера ва­ла. Зазор обеспечивает возможность свободного перемещения «соединяемых деталей».

**Натяг N** — разность размеров вала и отверстия до сборки, если размер вала больше размера отверстия. Натяг обеспечивает взаимную неподвижность деталей после сборки.

**Посадка с зазором** - посадка, при которой гарантируется зазор в соединении (поле допуска от­верстия расположено выше поля допуска вала или нижняя граница поля допуска отверстия совпадает с верхней границей поля допуска вала).

Такие посадки назначаются для подвижных соединений.

**Посадка с натягом** - посадка, при которой гарантируется натяг в соединении (после допуска от­верстия расположено выше поля допуска вала или нижняя граница поля допуска отверстия совпадает с нижней границей поля допуска вала).

Такие посадки назначаются для неразъемных соединений.

**Переходная посадка** - при которой в соединении может получиться, как натяг, так и зазор (после допусков отверстия и вала частично или полностью перекрывается). Натяг получается при наибольшем предельном размере вала и наименьшем предельном размере отверстия, а в случае наибольшего пре­дельного размера отверстия и наименьшего предельного размера вала получается зазор.

Для большего понимания еще раз теоретический материал по посадкам, их расчет и графическое изображение полей допусков отверстия и вала.

**Вам необходимо – составить конспект и вычертить посадки в тетрадь!!!**

**( смотрим дальше!!!)**



