**С-18 24.04.2020 МДК02.01 – 2часа.**

***Задание.***

***1. Оформить краткий конспект (опорный конспект) по теме:***

Технология обработки деталей на шлифовальных станках

1. Основные сведения о шлифовании. Особенности, виды, способы и режимы шлифования.

2. Абразивные материалы: зернистость, структура, твердость и применение. Виды шлифовальных кругов и сегментов. Назначение, выбор, технические характеристики

3. Способы правки шлифовальных кругов и условия их применения

4. Правила определения наивыгоднейшего режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных кругов

5. Шлифовальное оборудование. Виды, назначение, классификация, технические характеристики, устройство и принцип действия. СОЖ, применяемое при шлифовании

6. Охрана труда, техника безопасности и организация рабочего места шлифовщика

7. Шлифование и нарезание рифления на поверхности бочки валков на шлифовально-рифельных станках

8. Обработка заготовок, деталей на шлифовальных станках при бесцентровом шлифовании

9. Выполнение доводки и шлифования наружных и внутренних фасонных поверхностей и сопряжений с криволинейными цилиндрическими поверхностями с труднодоступными для обработки и измерения местами

10. Шлифование электрокорунда

***Источники информации:***

* Черепахин А.А. Технология обработки материалов: учебник для НПО – М: Издательский центр «Академия», 2012
* Гопонкин В.А., Лукашев Л.К., Обработка резанием, металлорежущий инструмент, станки. – М. Машиностроение, 1990
* Схиртладзе А.Г., Новиков В.Ю. Станочник широкого профиля: учебник для НПО – М. «ВШ», 1998 – есть в библиотеке техникума
* Черпаков Б.И., Альперович Т.А. Книга для станочника: учебник для НПО – М. «Академия», 1999
* Справочники
* Соответствующие тематические сайты Интернете:

**Готовые задания высылать на мою эл.почту:** **dia.npet@mail.ru** **до 25.04.2020**