Задание на 23.04 Автоматизация производства, МТЭ-17

Здравствуйте студенты, жаль что мало поступает ответов, нет ответов за 13.04. Где: Безматерных Е., ИвановЯ, Пономарев А.

**Данное занятие на 2 урока**

Продолжаем работать с ДАТЧИКАМ

(первичными преобразователями).

Тема: Емкостные первичные преобразователи.

Книга: «Автоматизация производства ( металлообработка), автор: Б.В. Шандров, Шапарин, Чудаков.(на сайте), можете и сами скачать.

Стр.77-80.

Необходимо ответить на контрольные вопросы.

**Контрольные вопросы по прошедшим темам!!!!!:**

1. Каково главное преимущество электрических элементов?
2. Каков главный недостаток пневматических элементов?
3. Почему измеряемый параметр, как правило, сразу преобразуют в электрический сигнал?
4. Чем отличается датчик от измерительного прибора?
5. В чем отличие требований к конструкции датчика и указателя?
6. В чем отличие генераторного и параметрического измерительных преобразователей?
7. Почему элементы автоматики следует проектировать с соблюдением стандарта на диапазоны входного и выходного сигналов?
8. Какова область применения цифровых первичных преобразователей?
9. Что является входным и выходным параметром индукционного датчика перемещения?
10. В каких случаях удобнее использовать абсолютную, а в каких – относительную погрешность?
11. Чем отличается систематическая погрешность от случайной?
12. Какой вид погрешности обработки свидетельствует об износе станка?
13. Какой вид имеет характеристика контактного преобразователя, реостата?
14. Почему для электромагнитных и емкостных датчиков используются измерительные цепи переменного тока?
15. Назовите главный недостаток емкостных датчиков по сравнению с электромагнитными.